



		Uzávěr	
		victory 40 e-victory 40	victory 50 e-victory 50
Uzavírací síla	to/kN	40 / 400	50 / 500
Otevírací síla	kN	16	16
Max. dráha otevírání.	mm	400	400
Min. vestavná výška formy.	mm	200	200
Odstup desek max.	mm	600	600
Standartní velikost upínacích desek h x v	mm	500 x 450	500 x 450
Zvětšené upínací desky / Wide-Platen h x v	mm	-	-
Šířka vypádací šachty Standard	mm	400	400
Šířka vypádací šachty Wide-Platen	mm	-	-
Dráha vyhazovače	mm	100	100
Síla vyhazovače vpřed / zpět	kN	40 / 14	40 / 14
Max. hmotnost formy na BAP/Těžiště ¹	kg / mm	300 / 133	300 / 133
Počet chladících okruhů nástroje	nxl/min	4x10	4x10
Doba běhu naprázdno	sec @ mm	1.6 @ 150	1.6 @ 150

1. Bez přidavných vodících botek

victory 40, 50		Vstřikovací jednotka		
		80	200	330
Hmotnost	to	2.7 / -	2.9 / -	3.1 / -
Standard / Wide-Platen	US tons	3.0 / -	3.1 / -	3.4 / -
Olejová náplň ¹	l	135	135	135
	gal	35.7	35.7	35.7
výkonu pohonu HV1/ HV2	kW	7.5 / 11	15 / 15	15 / 15
	hp	10.2 / 14.8	20.1 / 20.1	20.1 / 20.1
výkonu pohonu SHV1 / SHV2	kW	11.2 / 15.1	11.2 / 15.1	10.8 / 15.1
	hp			
Topný výkon vstřikovací jednotky (max. výkon / max. zón)	kW / n	5.3 / 4	6.8 / 4	9.2 / 4
Přivedený příkon HV1 / HV2	kW	14 / 18	23 / 23	26 / 26
Přivedený příkon SHV1 / SHV2	kW	18 / 21	19 / 23	21 / 25
Proud připojení ² HV1 / HV2	A	25 / 32	41 / 41	44 / 44
Proud připojení ² SHV1 / SHV2	A	26 / 32	29 / 34	31 / 38
Spotřeba chladící vody ³ HVx / SHVx	m ³ /h	0.25 / 0.125	0.5 / 0.25	0.5 / 0.25
	gal/h	66 / 33	132 / 66	132 / 66

1. Při objednání oleje pro uvádění do provozu ve výr. závodě ENGEL +15%

2. Při napětí 3 x 380V - 400V + N + PE, 50/60 Hz

3. Při teplotě okolního prostředí max. 35° C / 95° F

e-victory 40, 50		Vstřikovací jednotka	
		170	
Hmotnost	to	4.0 / -	
Standard / Wide-Platen	US tons	4.4 / -	
Olejová náplň ¹	l	135	
	gal	35.7	
výkonu pohonu SHV1 / SHV2	kW	13.5 / 13.5	
	hp	18.1 / 18.1	
Topný výkon vstřikovací jednotky (max. výkon / max. zón)	kW / n	6.8 / 4	
Přivedený příkon ² SHV1 / SHV2	kW	21 / 21	
Proud připojení ^{2 3} SHV1 / SHV2	A	32 / 32	
Spotřeba chladící vody ⁴ SHVx	m ³ /h	-	
	gal/h	-	

1. Při objednání oleje pro uvádění do provozu ve výr. závodě ENGEL +15%

2. Při použití kompenzačních zařízení pro korekci účinníku stroje resp. zařízení nebo částí zařízení je nutno použít kompenzaci jalového proudu s kondenzátory s tlumivkami.

3. Při napětí 3 x 380V - 400V + N + PE, 50/60 Hz

4. Při teplotě okolního prostředí max. 35° C / 95° F

		Vstřikovací jednotka 170								
		Standartní			vysoký			premium		
Průměr šneku	mm	22	25	30	22	25	30	22	25	30
	inches	0.87	0.98	1.18	0.87	0.98	1.18	0.87	0.98	1.18
Zdvih dávkování	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	inches	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72	4.72
Max. objem zdvihu	cm ³	46	59	85	46	59	85	46	59	85
	in ³	2.81	3.60	5.19	2.81	3.60	5.19	2.81	3.60	5.19
Otáčky šneku	min-1 rpm	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Obvodová rychlost šneku	m / min	27	31	38	27	31	38	27	31	38
	ft / min	88	102	125	88	102	125	88	102	125
Max. točivý moment šneku.	Nm	171	230	300	171	230	300	171	230	300
	lbf-ft	126	170	221	126	170	221	126	170	221
L/D délka šneku (třízónový)	L/D	24	24.8	20.5	24	24.8	20.5	24	24.8	20.5
Plastikační výkon (třízónový) ¹	g/sec	6.4	10.0	14.2	6.4	10.0	14.2	6.4	10.0	14.2
	oz/sec	0.23	0.35	0.50	0.23	0.35	0.50	0.23	0.35	0.50
L/D délka bariérového šneku	L/D	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Plastikační výkon bariérový ²	g/sec	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	oz/sec	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Proud při vstřiku	cm ³ /sec	84	109	157	126	163	235	171	221	318
	in ³ /sec	5.13	6.65	9.58	7.69	9.95	14.34	10.44	13.49	19.41
Spec. vstřikovací tlak	bar	2400 ³	2400 ⁴	2000	2400 ⁴	2400 ⁴	2000	2400 ⁴	2400 ⁴	2000
	psi	34808 ⁴	34808 ⁴	29007	34808 ⁴	34808 ⁴	29007	34808 ⁴	34808 ⁴	29007
Dotlak max. ⁴	bar	2160	2160	1800	2160	2160	1800	2160	2160	1800
	psi	31328	31328	26107	31328	31328	26107	31328	31328	26107
Dráha trysky	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250
	inches	9.84	9.84	9.84	9.84	9.84	9.84	9.84	9.84	9.84
Ponorná hloubka trysky	mm	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	inches	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18
Přidrzná síla trysky	kN	40.6	40.6	40.6	40.6	40.6	40.6	40.6	40.6	40.6
	US tons	4.56	4.56	4.56	4.56	4.56	4.56	4.56	4.56	4.56
Výkon topení	kW	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95	6.95
Počet topných zón včetně trysky		4	4	4	4	4	4	4	4	4

1. Hodnoty pro Polystyrol (podle podnikové normy ENGEL ETR 10100)

2. Hodnoty pro HDPE (podle podnikové normy ENGEL ETR 10100)

3. Omezený vstřikovací tlak

4. Velikost dotlaku je závislá na době dotlaku stejně jako na čase celého cyklu